

MAXIMA 70X100

È una raccogliitrice automatica industriale a struttura modulare ad aspirazione, basata su un principio rotativo che garantisce alta velocità e minimo logorio delle parti in movimento.

La robustezza del telaio e la tecnologia avanzata rendono la MAXIMA uno strumento affidabile e particolarmente adatto per le elevate produzioni.

I mettifogli ad aspirazione, muniti di ventose telescopiche indipendenti e regolabili in altezza e inclinazione, depositano i fogli sui piani di raccolta.

I fogli in fase di raccolta avanzano sui piani rotanti trasportati dal movimento della raccogliitrice.

Le soffierie frontali e le mollette di separazione garantiscono una presa perfetta.

Ogni stazione è dotata di un controllo elettropneumatico che segnala l'eventuale presenza di fogli doppi o mancanti e ferma immediatamente la macchina, nel caso in cui tale evento si verifichi.

Su ogni singola stazione è possibile caricare fino ad un massimo di cm 50 (altezza carta senza l'ingombro del pallet).

Precariche esterne su carrelli con ruote pivotanti di serie. Ognuna fornita con doppio carrello di carica estraibile montato su rotaie per un facile scorrimento del bancale.

Un sistema motorizzato indipendente consente di alzare il piano alzapila di ogni stazione in modo graduale e automatico.

Soffieria laterale ad aria compressa, per una migliore presa dei fogli.

Uscita motorizzata a velocità variabile, con nastri di trasporto inferiori e rotelle superiori.

Indicatore di velocità digitale. Totalizzatore a 6 cifre.

Pompa(e) vuoto/pressione.

Tasti funzione della raccogliitrice ripetuti su ciascun gruppo di due stazioni, sul lato opposto alle precariche.

Uscita ad alta pila per impilare pareggiando i fascicoli. Altezza max. pila mm. 1200 c.a. F.to max. mm. 720x1040 min. mm. 350x500.

Richiesta al cliente una connessione pneumatica da c.a. 6 Bar.

MAXIMA 700x100

It's an industrial, automatic, suction "Collating System" with modular structure, based on a rotary system that guarantees high speed production and a minimum wear to moving parts.

The frame hardness and the advanced technology make the Maxima a reliable instrument and suitable specially for high productions.

The suction feeders, equipped with independent telescopic suckers, which are adjustable in height and tilt, leave the sheets on the collecting tables.

The sheets are carried forward on support bars moving around the machine.

The frontal blowers and the separating springs assure a perfect pickup.

An electro-pneumatic control, situated in every station, stops the machine in case of a double or missing sheet.

In every station it's possible to load up to 50 cm of material (pile height, excl. pallet).

Preloading table mounted externally to the machine, on pivoting wheels with side square for registering the paper pallet. Each preload equipped with double extractable trolley mounted on rails for an easy sliding of the paper pallet.

A motorized independently system adjust the pile height of each station in a gradual and automatic way.

Variable speed delivery conveyor belt with hold down wheels.

Digital readout of speed. 6 digit continuous preselective counter.

Pressure/vacuum pump(s).

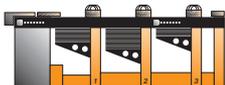
A control panel for the most important machine functions in each two-stations unit.

High pile delivery exit for straight stacking. Maximum height of complete pile: 1.200 mm. Maximum size mm 720 x 1.040, min. mm 350 x 500.

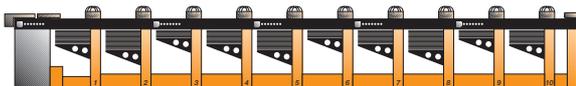
The customer shall provide a pneumatic connection of about 6 bar.



3



10



Grazie ai gruppi aggiuntivi di due stazioni, MAXIMA è garanzia di modularità che col passare del tempo cresce con le Vostre esigenze.

The additional groups of two stations guarantee the modularity of the MAXIMA, which, as time goes by, grows with your needs.

70 X 100

DISPOSITIVI OPZIONALI INDIPENDENTI IN LINEA CON MAXIMA 70 x 100
OPTIONAL INDEPENDENT DEVICES IN LINE WITH MAXIMA 70 x 100



PROGRAMMAZIONE

Il computer della MAXIMA permette, attraverso il Touch-screen, di regolare facilmente tutte le sue funzioni: dalla gestione dei compressori alla programmazione delle singole stazioni, dalla raccolta dei dati operativi alla programmazione di lavori particolari.

Il computer inoltre velocizza la produzione consentendo l'avviamento e lo scarico automatico della macchina che può essere arrestata ad un numero di cicli programmato.

Programmazione elettronica totale per macchine fino a 17 stazioni. (Su macchine così equipaggiate non potranno essere aggiunte stazioni, né lo sdoppiamento delle stesse).

Ciascuna stazione può così essere programmata o spenta indipendentemente.

Un Touch-screen di semplice utilizzo mostra attraverso semplici icone grafiche tutte le funzioni della macchina consentendo alcune regolazioni e l'identificazione della posizione e tipologia degli errori accorsi.

Le funzioni standard sono le seguenti:

1. Conteggio dei cicli e dei fascicoli all'uscita della raccogliitrice.
2. Possibilità di avviso sonoro o fermo macchina dopo aver programmato la raccolta di un certo numero di fascicoli.
3. Visualizzazione a display del numero della stazione che ha creato un fermo macchina.
4. Visualizzazione del numero totale d'errori commessi da ciascuna stazione.
5. Possibilità di raccogliere in modo automatico un numero prestabilito di fascicoli.
6. Avvio automatico delle stazioni nella giusta sequenza di raccolta per l'ottenimento di un fascicolo completo fin dal primo ciclo.
7. Arresto automatico delle stazioni nella giusta sequenza per l'ottenimento corretto dell'ultimo fascicolo raccolto. Tale funzione comprende anche, lo spegnimento automatico dei compressori attivi.
8. Dispositivi di avvertimento, sul monitor si evidenzia in rosso una parte della macchina o accessori che hanno causato il fermo macchina.
9. Possibilità di collegamento tramite una rete Ethernet.

PROGRAMMATION

Via a Touch-screen, the computer of the MAXIMA allows regulation of most functions. This includes control of the vacuum system, to the programming of individual stations and the extraction of vital management information.

Furthermore, the computer makes faster the production permitting automatic start and unloading of the machine, which can be stopped when the correct number of cycles has been reached.

Programming unit for total electronic control of max. 17 stations: (retrofitted add-on stations and dual stream feature cannot be included into the computer control).

All stations can be programmed or shut off individually.

An user friendly Touch-screen panel, shows, using simple graphic icons, all the functions and helps in adjusting the machine and to identify what type and where the mistakes occurred.

Its standard functions are:

1. Counting of cycles and sets in the delivery.
2. Acoustic signal and/or stop the machine after complete number of sets in the delivery.
3. Display of faulty station.
4. Display of the total number of faults per station.
5. Automatic collection a predefined number of sets.
6. Automatic sequencing for delivery of only complete sets at start and end of work.
7. Automatic job end actuating including:
 - delivery of last complete set;
 - shut off pumps;
8. Warning devices; on the monitor the part or the device that cause the downtime are marked in red color.
9. Connection to an Ethernet.

DATI TECNICI GENERALI

Da 3 a 10 stazioni che possono essere aggiunte a gruppi di due stazioni anche in tempi successivi.

Velocità: Massima 2.500 cicli meccanici/ora.

La velocità produttiva netta dipende da fattori indipendenti dal costruttore, tra i quali formato, qualità e spessore del fascicolo finito, condizioni del materiale ed operative.

Versione su formato unico

Formato carta: Massimo 720 x 1040 mm (lato pinza)

Minimo 210 x 297 mm (lato pinza)

Grammatura: Da 20 a 900 g/m²; possibilità di lavorare anche cartone e materiali plastici trasparenti e non; fogli perforati e fustellati. Materiali differenti in formato e grammatura possono essere raccolti fino allo spessore massimo di mm 5 nello stesso fascicolo.

Barriere di sicurezza a fotocellule infrarosse (certificate CE) sui due lati della raccogliitrice che fermano la macchina se attraversate.

Impianto elettrico: 380 V 3 Fasi + PEN 50 Hz (tolleranza +/- 5%)

TECHNICAL DATA

From 3 up to 10 stations, can be elongated in units of two stations.

Speed: Maximum 2.500 mechanical cycles/hour.

The actual production speed and the actual net output are dependent on size, paper quality, thickness, condition of stock and other operating conditions.

Normal version

Sheet size: Maximum 720 x 1040 mm (gripper edge)

Minimum 210 x 297 mm (gripper edge)

Paper weight: from 20 up to 900 g/m², paper, board and plastic material, also perforated and die cut. For different sheet sizes in width and height up to 5 mm set thickness in the same set.

Infrared safety curtains on both sides (CE and TUV certified).

Electrical equipment: 380 V 3 phases + PEN 50 Hz (tolerance +/- 5%)

Sistemi Maxima il vero risparmio del tempo...
Maxima Sistem the true spare time...



PROGETTAZIONE E COSTRUZIONE MACCHINE ED ACCESSORI
PER L'INDUSTRIA GRAFICA

OBSCURE S.R.L. - 10028 TROFARELLO (TORINO) ITALY - VIA FERMI, 46

TEL. 0039.011.649 64 89 - FAX 0039.011.649 64 62

www.obscuremaxima.it - E-mail: info@obscuremaxima.it

