



SUPER UNITÀ

CUCI • PIEGA • RIFILO
STITCHER • FOLDER • TRIMMER



SUPER UNITÀ

CUCI • PIEGA • RIFILO
STITCHER • FOLDER • TRIMMER

SUPER UNITÀ MAXIMA

È una cucitrice-piegatrice con rifilo frontale che consente la produzione di libretti e cataloghi anche di alta qualità. La SUPER UNITÀ può essere utilizzata alternativamente per la finitura in linea con la MAXIMA o, tramite alimentazione manuale, fuori linea come attrezzatura indipendente.

CUCITRICE

In grado di usare fino a 6 teste di cucitura (Hohner 48/5s oppure 52/8) a punto piatto oppure "omega".

Distanza minima dell'interasse tra i punti mm 50 (mm 54 per la versione più grande).

Fornita di serie con 2 testine di cucitura (mod. 48/5s) e 2 bobine di filo da 0,5 mm capaci di c.a. 80.000 cicli di cucitura cadauna.

La pareggiatura dei fascicoli avviene sui 4 lati per mezzo di squadre a "C" dentro le quali scorre il materiale e per mezzo di cancelli comandati pneumaticamente che cavezzano il materiale. All'atto della pareggiatura non vi sono pesi a trattenere i fogli che sono così liberi nel loro posizionamento. Solo dopo aver effettuato il ciclo di cucitura, una coppia di ruote preme il fascicolo sui nastri a velocità variabile, per il trasferimento alla successiva stazione di piegatura. Essendo le squadre della cucitrice le stesse della piegatrice, la regolazione delle prime ha come conseguenza l'immediata regolazione anche del gruppo di piegatura.

La macchina è dotata di una cellula anti-intasamento all'ingresso della cucitrice, per fermare l'alimentazione da parte delle macchine che la precedono, in modo da evitare errori.



DATI TECNICI GENERALI

Velocità: Massima nel formato massimo mm 500 x 800 3.200 cicli meccanici/ora. Formati più piccoli possono essere lavorati a velocità superiori.

La velocità produttiva netta dipende da fattori non controllabili dal costruttore, tra i quali formato, qualità e spessore del fascicolo finito, condizioni del materiale ed operative.

Formato carta: Massimo 500 x 800 mm
Minimo 210 x 300 mm

Massimo spessore cucibile (c.a. 30 fogli da 80 g/m²) mm 3

Grammatura: Da 50 a 300 g/m²

Per la piegatura di fogli superiori ai 200 g/m² si consiglia di eseguire prima una cordonatura.

Per la lavorazione di fascicoli composti da carte con caratteristiche fuori dai suddetti limiti è consigliabile richiedere al costruttore una prova di fattibilità.

Impianto elettrico: 380 V 3 Fasi + PEN 50 Hz (tolleranza +/- 5%)

Impianto pneumatico: 1 connessione pneumatica da 8 bar

Consumo: 1,5 KW

MAXIMA SUPER UNITÀ

Is a stitcher-folder with frontal trimmer enabling the production of high quality booklets and catalogues. The SUPER UNITÀ can be used either inline with the MAXIMA collators or for hand feeding.

STITCHING SECTION

Accepts up to 6 standard Hohner 48/5s (optional 52/8) stitching heads. Two stitching heads for flat staples are included with the machine. Also for loop stitching.

Minimum distance between heads centers 50 mm. (mm 54 in case of the bigger ones).

Simple converting from center to edge stitching. Wire spools (one given with each head) of 0,5 mm containing material for up to 80.000 staples each.

Double clinchers' support always in axe with the heads when changing from stitching in the center to stitching on the edge.

Four sides jogging into "C" form jogging squares that convey the set without any possibility of jam. The squares are pneumatically controlled. Pressure-free when the jogging the set. Only after stitching the set is then pressed by bearing onto the running transport belts (with adjustable speed) to get into the folding section. As the side gates are the same for the stitching and for the folding section, with only one touch we reach two adjustments.

Anti jam detector at the entrance of the stitcher which stops the complete line in case of mistake.



TECHNICAL DATA

Speed: Maximum speed in the maximum size mm 500 x 800 3.200 mechanical cycles/hour. Smaller sizes can run faster.

The actual production speed and the actual net output are dependent on size, paper quality, thickness, conditions of stock and other operating conditions.

Sheet size: Maximum 500 x 800 mm
Minimum 210 x 300 mm

Maximum stitching thickness (about 30 sheets 80 g/m²) mm 3

Paper weight: From 50 up to 300 g/m²

To fold sheets over 200 g/m² it's suggestable to crease the material before collating.

To process sets made of sheets with characteristics out of the above mentioned data it's suggestable to ask the manufacturer for a previous test.

Electrical equipment: 380 V 3 phases + PEN 50 Hz (tolerance +/- 5%)

Pneumatic equipment: 1 air connection of 8 bar

Consumption: 1,5 KW

PIEGATRICE

Il coltello di piega a comando elettronico esegue il ciclo dal basso verso l'alto e non richiede alcun tipo di regolazione nei cambi di formato e spessore. La piegatura avviene per mezzo di rulli in acciaio precaricati, a pressione regolabile, con movimento simmetrico. Il materiale è poi trasportato da doppi nastri che accompagnano il fascicolo attraverso una coppia di rulli calandra surdimensionati i quali lo premono prima di espellerlo nella stazione di rifilo.

RIFILO FRONTALE

Il fascicolo, sempre pressato sull'intera superficie per una completa eliminazione dell'aria, viene arrestato sotto il gruppo di taglio frontale dove 11 cilindri compensanti eseguono una pressione di oltre 100 Kg sul bordo. La lama, inclinata di c.a. 30°, esegue il taglio di tipo "a forbice" coadiuvata da una controlama autoaffilante. Spessore massimo di taglio mm 6.

Nel caso di lavorazioni di cataloghi con copertina molto delicata è possibile selezionare un comando che elettronicamente fa arrestare i nastri di trasporto mentre la lama di taglio esegue il ciclo completo.

TAPPETO DI USCITA A SQUAME

Convogliatore per creare la squamatura dei fascicoli cuciti, completo di un preselettore programmabile per la separazione della squama al numero desiderato di libretti. Il tappeto è in grado di ricevere complessivamente c.a. 80 fascicoli (dato variabile in funzione del materiale lavorato).



FOLDING SECTION

The folding knife is electronically actuated from the bottom to the top and does not require any adjustment when changing size and thickness. The fold is then created by means of metal rolls with adjustable pressure and symmetric movement. Further transport is achieved by friction free double belts which convey the set through overdimensioned spring-loaded (400 Kg) calender rolls.

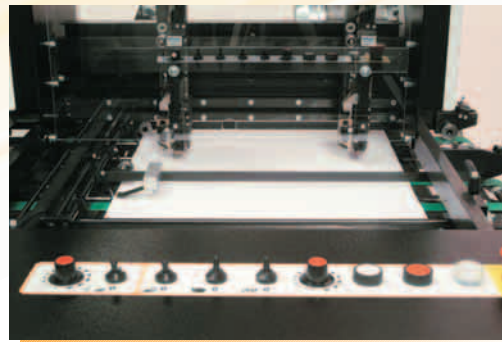
TRIMMING SECTION

The set is always under a full size clamping for the complete elimination of the inner air; the set is stopped and 12 self-compensating spring-loaded cylinders press the edge of the set (at about 100 Kg) before top and bottom knives are actuated. Blade with about 30° inclination and self-sharpening counterblade make a "scissors type" cut. Max. cut thickness mm 6.

In case of sets with very delicate covers it is possible to select an electronic control which stops the double transport belts of the trimmer while the blade makes the cycle.

SHINGLE DELIVERY CONVEYOR

Variable speed shingle delivery conveyor with batching device for programmable shingle stream interruption. It can receive up to about 80 sets (depending on thickness of material).



OPTIONALS APPLICABILI SULLA SUPER UNITÀ MAXIMA Cuci - Piega - Rifilo OPTIONALS ON TO THE Stitcher - Folder - Trimmer MAXIMA SUPER UNITÀ

Quadro sezionatore per alimentare elettricamente la macchina direttamente dalla linea (solitamente alimentata dalla raccogliatrice).

Indispensabile per la connessione della Cuci - Piega - Rifilo a raccoglitrice MAXIMA prodotte prima del 1995; per la connessione con macchine di altri produttori; per l'utilizzo della macchina fuori linea e quando alimentata manualmente.

Viene fornito di serie con un piano a squadra per l'introduzione manuale dei fascicoli.

Testa di cucitura aggiuntiva Hohner 48/5s a punto piatto completa di ribattitore mobile indipendente. Distanza minima di interasse tra i punti mm 50. Massimo spessore cucibile (con autocompensazione della lunghezza del punto) mm 3. Utilizza filo diametro 0,5 mm.

Testa di cucitura opzionale Hohner 48/5s a punto "omega" completa di ribattitore mobile indipendente. Distanza minima di interasse tra i punti mm 50. Massimo spessore cucibile (con autocompensazione della lunghezza del punto) mm 3. Utilizza filo diametro 0,5 mm. Occhiello con diametro interno mm 5. Installabili anche in combinazione con testine a punto piatto (fino ad un massimo di 5).

Kit di trasformazione da punto piatto a punto "omega" per testine Hohner 48/5s. Caratteristiche tecniche finali come le testine standard sopra descritte. Se ne raccomanda l'uso solo in caso di occasionali necessità di cucitura a punto "omega".

Power isolator to power the machine directly from the main line.

Indispensable for the connection of the Stitcher - Folder - Trimmer to MAXIMA collators manufactured before 1995; to collators of other suppliers or for the off-line use of the machine when fed by hand.

Complete with manual feeding table for the independent use.

400.03.70 Additional stitching head Hohner 48/5s for flat staples complete with independent clincher. Minimum distance between the staples mm 50. Maximum stitching thickness (with auto-compensation of the staple length) mm 3. Wire diameter 0,5 mm.

400.04.70 Additional stitching head Hohner 48/5s for "loop" staples complete with independent clincher. Minimum distance between the staples mm 50. Maximum stitching thickness (with auto-adjustment of the staple length) mm 3. Wire diameter 0,5 mm. Loop with inner diameter mm 5. Can be installed also in combination with flat staple heads (up to a maximum of 5).

400.07.70 Transformation kit for heads Hohner 48/5s from flat staple to "loop" staple. Final technical data as standard stitching heads as described above. The use of such optional is suggestable only if occasionally in need to stitch with "loop" staples.

Sistemi Maxima il vero risparmio del tempo...
Maxima Sistem the true spare time...



PROGETTAZIONE E COSTRUZIONE MACCHINE ED ACCESSORI
PER L'INDUSTRIA GRAFICA

OBSCURE S.R.L. - 10028 TROFARELLO (TORINO) ITALY - VIA FERMI, 46

TEL. 0039.011.649 64 89 - FAX 0039.011.649 64 62

www.obscuremaxima.it - E-mail: info@obscuremaxima.it

